

FB PROCÉDÉS

SPÉCIALISTE DU DÉGRILLEUR



DÉGRILLEURS
AUTOMATIQUES

SPRINKLERS
POUR LITS
BACTÉRIENS



VIS DE
TRANSPORT &
COMPACTAGE





LE SPÉCIALISTE DU DÉGRILLEUR





LEADER SUR LE MARCHÉ FRANCAIS DES DÉGRILLEURS VERTICAUX

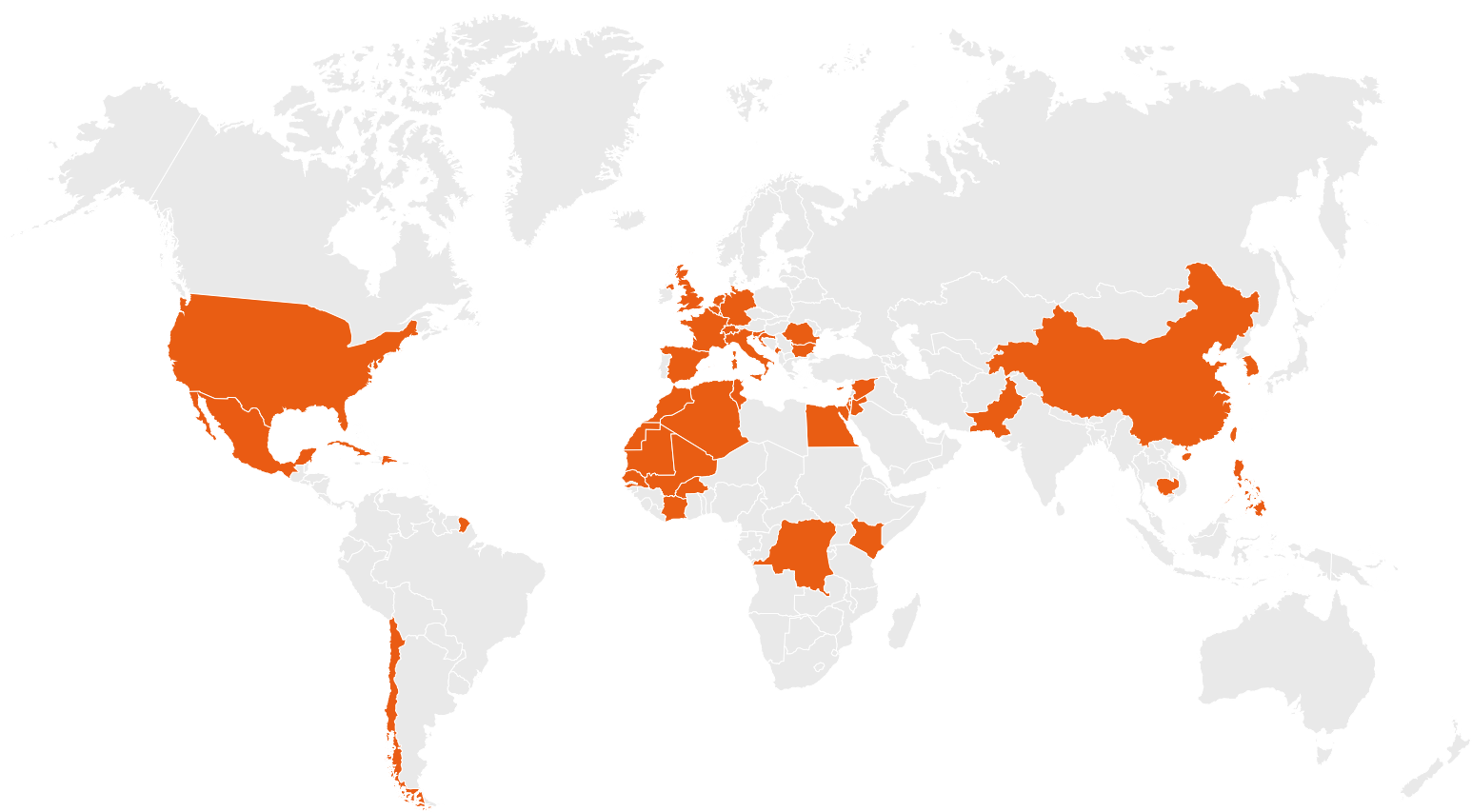
FB PROCÉDÉS

est spécialisée dans la conception, la commercialisation, la fabrication et l'installation de dégrilleurs automatiques depuis 1985.

Notre gamme de produits - complétée et optimisée au fil de nos expériences - vous apporte des solutions de dégrillage simples, efficaces et fiables.

CHIFFRES CLÉS

- +** 4500 dégrilleurs
- +** 30 ans d'expérience
- +** 500 clients
- +** 40 pays



AVEC PLUS DE 4500 RÉFÉRENCES, NOTRE
EXPÉRIENCE EST VOTRE GAGE DE CONFIANCE



POURQUOI CHOISIR UN DÉGRILLEUR FB PROCÉDÉS ?



SIMPLICITÉ

Un grappin de dégrillage à ouverture et fermeture gravitaire - suspendu à une sangle - un moteur, et deux fins de course pour matérialiser les points haut et bas du cycle. La simplicité de notre technologie est poussée à l'extrême.

RÉALISATION SUR MESURE

Profondeur de dégrillage, hauteur et côté de déversement des déchets, largeur, entrefer, matière, etc. Chaque dégrilleur est unique.

FIABILITÉ

La conception innovante de nos produits leur confère une grande fiabilité, indispensable au sein de l'environnement dans lequel ils évoluent.

MODULARITÉ

De nombreuses options vous sont proposées pour optimiser l'efficacité du dégrilleur en fonction du contexte.

EFFICACITÉ

Tous nos dégrilleurs sont pensés et dimensionnés selon le contexte et les caractéristiques de chaque projet, pour offrir un dégrillage optimal.

ENTRETIEN AISÉ ET PEU COÛTEUX

Des pièces d'usure en faible quantité et faciles d'accès, placées exclusivement au-dessus du plan de pose. Un changement de pièce ne nécessite pas d'arrêt prolongé du dégrilleur.

ADAPTABILITÉ

Mise en place dans canal, poste ou regard, en extérieur ou dans un local, sur des génies civils existants ou à créer.

INSTALLATION SIMPLE ET RAPIDE

Livré en une ou plusieurs parties, chaque dégrilleur est à mettre de niveau et à cheviller sur les parois du canal ou du poste. Une petite journée de montage suffit dans la plupart des cas.

LA TECHNOLOGIE DE DÉGRILLAGE
CHOISIE PAR DES MILLIERS D'EXPLOITANTS



SIMPLICITÉ
FIABILITÉ
EFFICACITÉ



FB LE DÉGRILLAGE VERTICAL OPTIMISÉ PAR UNE TECHNOLOGIE UNIQUE

Depuis 1985, et grâce aux échanges permanents avec les exploitants, nos dégrilleurs ont été optimisés au fil de nos expériences pour proposer aujourd'hui les meilleures solutions de dégrillage.

Nous faire confiance, c'est choisir une technologie accomplie et une expertise unique sur le marché.

LA RÉFÉRENCE DU SECTEUR

Notre technologie est reconnue par les exploitants comme la référence du secteur. Leur reconnaissance est notre plus grande récompense. Les liens tissés avec nos clients nous permettent de leur proposer une gamme de dégrilleurs en adéquation avec leurs attentes.

DÉGRILLAGE GRAVITAIRE

Le grappin de dégrillage fonctionne uniquement par la gravité. La fermeture et l'ouverture du grappin sont dues uniquement au poids et à l'angle pris par chaque pièce composant cet ensemble. Ce système gravitaire évite le recours à des systèmes hydrauliques ou motorisés complexes et fragiles.

DÉTECTION PAR MOU DE SANGLE

Afin d'éviter tous les risques de blocage lors de la phase de nettoyage de la grille, le «mou de sangle» permet un dégrillage partiel même en présence d'un déchet exceptionnel au pied de la grille. Le grappin de dégrillage n'a donc pas la nécessité d'atteindre le pied de grille pour se refermer. Ce point constitue un réel avantage dans des eaux fortement chargées en sables ou cailloux.

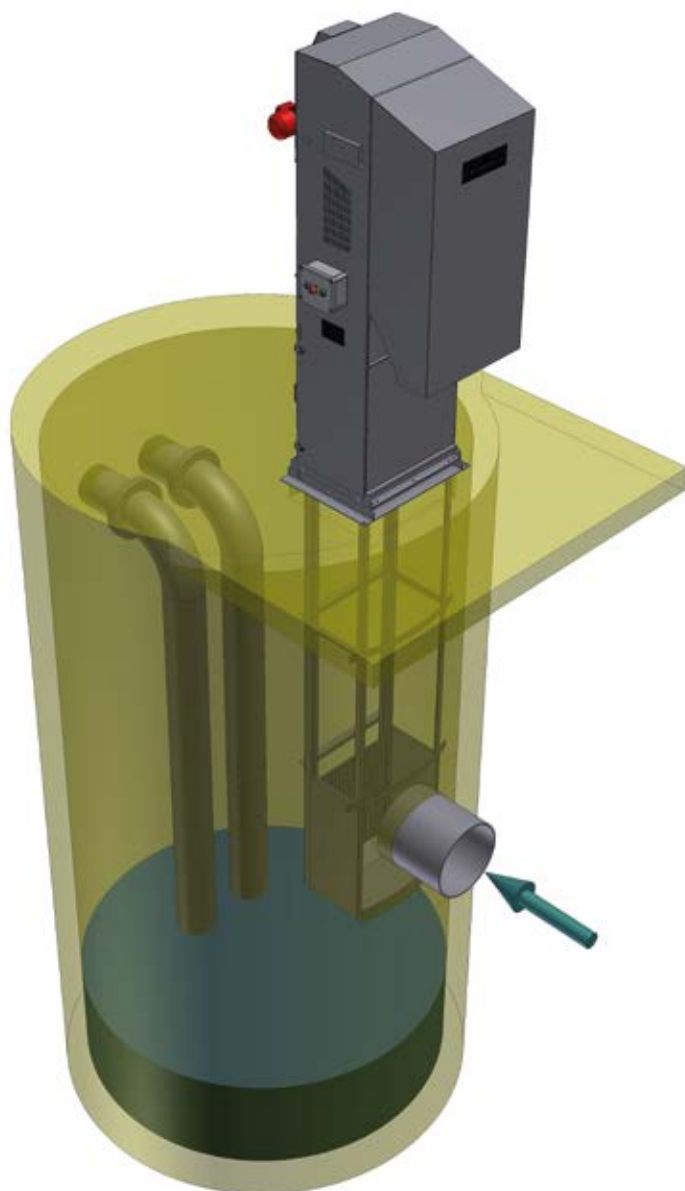
DÉGRILLAGE PAR L'AMONT

Quel que soit le type d'implantation (poste ou canal) et le côté de déversement des déchets (amont ou aval), nos dégrilleurs nettoient la grille par l'amont. C'est un réel avantage. De par notre expérience, nous déconseillons le dégrillage par l'aval (ou à contre-courant) qui ne donne pas tous les gages d'efficacité et de fiabilité.

POURQUOI PRIVILÉGIER LES SANGLES AUX CÂBLES OU CHÂÎNES ?



- + Aucun risque de corrosion
- + Matériau résistant parfaitement à l'enroulement
- + Résiste à tous agents chimiques et au gel
- + Charge de rupture très élevée (2,5t à 12t selon modèle)
- + Changement rapide (moins de 30 minutes)
- + Faible coût



POSITIONNEMENT VERTICAL

Dans un poste, posé en applique contre la paroi verticale, le dégrilleur ne prend pas plus de place qu'un panier manuel. L'accès aux pompes n'est ainsi pas diminué.

Dans un canal, quelle que soit la profondeur, l'emprise sur la longueur de l'ouvrage reste la même: environ 1 mètre. Le gain financier au niveau du génie civil est donc significatif.

Au-dessus du plan de pose, son encombrement reste faible. Cela facilite donc la mise en place de matériels divers tout autour, et peut, selon les cas limiter la taille des locaux dans lesquels ils seraient implantés.

Toutes les pièces d'usure sont accessibles à partir du plan de pose.

FIABILITÉ & LONGÉVITÉ

Il est difficile de renseigner une durée de vie d'un dégrilleur tant elle est liée à la fréquence de fonctionnement et à la qualité de son entretien. Certains dégrilleurs atteignent 25 ans de fonctionnement. FB Procédés a toujours fait le choix de la qualité: assemblé par des techniciens expérimentés, chaque dégrilleur est contrôlé, réglé et essayé dans une fosse dédiée avant son expédition.

ÉCONOMIQUE EN ÉNERGIE

Le moins puissant de nos dégrilleurs consomme seulement 0,18kW, et le plus puissant, pour des installations de tailles importantes, ne consomme pas plus de 1,5kW. Cela permet de limiter les coûts en énergie pour l'exploitation, et l'impact sur l'environnement.

FABRICATION & NORMES

Tous nos appareils sont conçus et fabriqués en France, et répondent parfaitement aux normes de Conformités Européennes (câblage intégral, panneaux amovibles vissés ou équipés d'attaches rapides cadénassables).

UNE TECHNOLOGIE CONÇUE POUR
FACILITER LA VIE DES EXPLOITANTS



DES SOLUTIONS DE DÉGRILLAGE POUR TOUTES LES APPLICATIONS



STATION D'ÉPURATION



POSTE BÉTON



STATION DE POMPAGE



AIRE DE LAVAGE



POSTE POLYESTER



ABATTOIR



POSTE DE DÉPOSTAGE



PRISE D'EAU



CENTRE PÉNITENTIAIRE



HÔPITAL



BASSIN D'ORAGE



AIRE D'AUTOROUTE



EAUX PLUVIALES



INDUSTRIE



IMPLANTATION EN CANAL OU DIRECTEMENT DANS LE POSTE

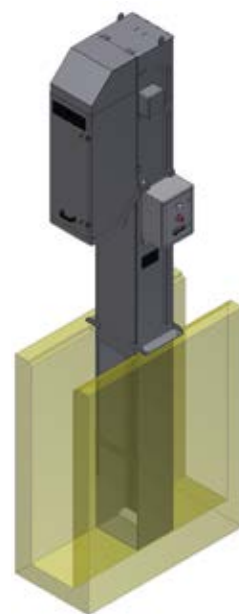
IMPLANTATION EN CANAL



Le dégrilleur est installé dans le canal, en travers de l'effluent.

Sur un génie civil existant, nous pouvons être amenés, en fonction du débit, du profil hydraulique et de l'entrefer, à proposer des dégrilleurs moins larges que le canal. Dans ce cas, nous pouvons fournir des déflecteurs latéraux en INOX, qui compensent la différence de largeur entre le dégrilleur et le canal.

Nous pouvons donc remplacer aisément, et sans modifications du génie civil existant, des grilles manuelles ou des dégrilleurs concurrents quelle que soit leur technologie.



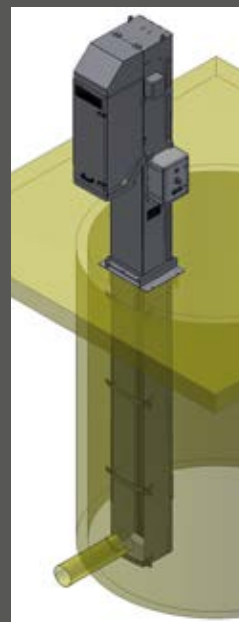
IMPLANTATION EN POSTE



Le dégrilleur est installé dans le poste, face à la conduite d'arrivée de l'effluent, en applique contre la paroi verticale.

Le dégrilleur ne prend généralement pas plus de place qu'un panier manuel, et n'empêche pas le relevage des pompes. Cette implantation est la plus économique car elle évite la réalisation d'un regard spécifique au dégrilleur en amont du poste.

Au niveau de l'entretien, il est inutile de descendre dans le poste. Toutes les pièces d'usure se situent au-dessus du plan de pose.





UNE GAMME COMPLÈTE DE DÉGRILLEURS

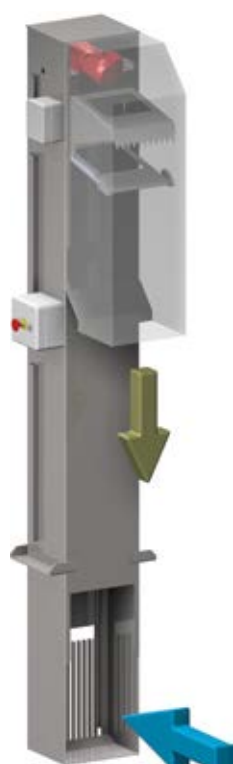
PROSTEP

SI350



Débit maxi (m3/h)	1 000	50
Entrefer (mm)	2 à 6	6, 10, 15 ou 20
Largeur (mm)	300 à 2 000	350
Profondeur maxi (mm)	2 000	400 à 1 400
Hauteur totale maxi (mm)	4 300	2 730
Déversement	Aval	Aval
Inclinaison	45°	15°
Construction	Inox 304L ou 316L	Inox 304L ou 316L

SG400



NG



XG



NI13

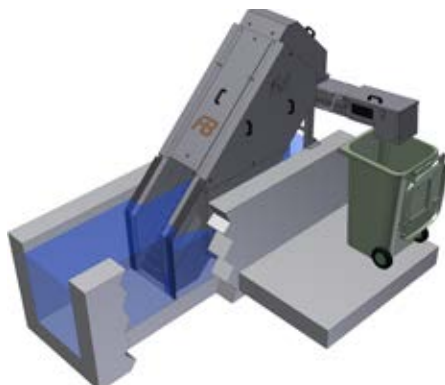


120	6 000	20 000	25 000
3 à 30	3 à 60	3 à 60	10 à 100
400	450 à 2 000	450 à 2 000	800 à 3 000
5 500	17 000	17 000	12 000
8 000	21 000	21 000	18 000
Amont	Amont	Aval	Aval
0°	0°	0°	15°
Inox 304L ou 316L	Inox 304L ou 316L	Inox 304L ou 316L	Inox 304L ou 316L

FB DÉGRILLEUR FIN ESCALIER (STEP SCREEN)

Le dégrilleur escalier PROSTEP est le résultat de 30 années d'expertise en matière de dégrillage. Il a été développé et conçu pour répondre aux attentes les plus exigeantes des exploitants.

Le dégrilleur escalier PROSTEP a été entièrement conçu dans l'objectif d'apporter une solution de dégrillage efficace, robuste, fiable, et minimisant les coûts de maintenance et d'exploitation.



100% INOX

Une innovation FB Procédés: 100% des pièces sont en inox, évitant le recours à des entretoises en plastique, moins fiables et plus onéreuses.

ENTRETIEN RAPIDE ET AISÉ

Les pièces d'usure sont faciles d'accès, et les lames de grille peuvent être remplacées individuellement, sans avoir à retirer les autres lames.

DÉGRILLAGE OPTIMAL

La conception et la forme unique des lames de grille ont été spécifiquement développées pour améliorer la préhension des déchets, et empêcher ces derniers de retomber dans le canal.

PERTES DE CHARGES RÉDUITES

Grâce à un procédé exclusif développé en interne, le design de la grille permet de réduire au maximum les pertes de charge.

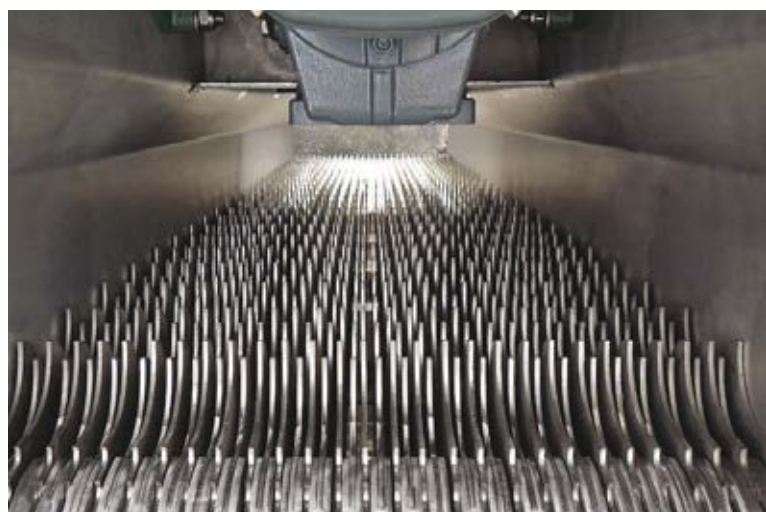
RÉALISATION SUR MESURE

Profondeur de dégrillage, largeur, entrefer, matière, etc. Chaque dégrilleur est conçu et fabriqué pour s'adapter parfaitement aux exigences techniques de chaque projet.

LA QUALITÉ FB PROCÉDÉS

De conception innovante et fiable, le dégrilleur PROSTEP bénéficie de toute l'expérience FB Procédés dans le domaine du dégrillage.

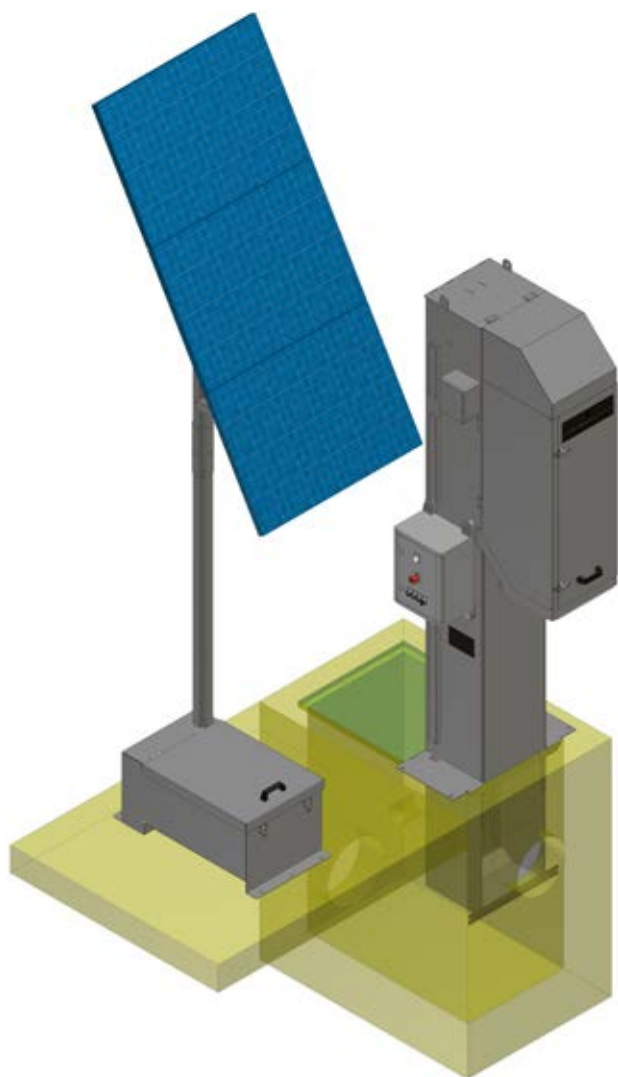
LE DÉGRILLEUR ESCALIER 100% INOX



DESIGN DES LAMES UNIQUE POUR
UNE EXCELLENTE PRÉHENSION DES DÉCHETS



DÉGRILLEUR À ALIMENTATION SOLAIRE



FONCTIONNEMENT 100% AUTONOME POUR LES SITES ISOLÉS

Sur les sites isolés et non équipés en alimentation électrique, nous proposons un fonctionnement avec une alimentation solaire*.

Ce pack est dimensionné en fonction du lieu d'implantation et de données d'ensoleillement fournies par la Commission Européenne et établies sur 5 ans.

*Valable sur la gamme SI350 et les SG400 de hauteur totale maxi de 3,50 mètres.

CONTENU DU PACK ALIMENTATION SOLAIRE

- Panneaux photovoltaïques de 90 à 250W à très haut rendement et résistance, verre anti-jaunissement, boîtier de jonction IP65 et garantie constructeur 10 ans
- Batteries Gel étanches, 12V, de 65 à 200Ah, sans entretien
- Régulateur de charge MPPT (Maximum Power Point Tracking). Son rôle est de protéger les batteries d'une décharge profonde et améliore le rendement des panneaux
- Boîtier électrique IP55
- Mât et caisson batteries réalisés en INOX 304L

AUTONOMIE SANS LUMIÈRE
de 6 à 8 jours



DÉGRILLEUR
À
ALIMENTATION
SOLAIRE



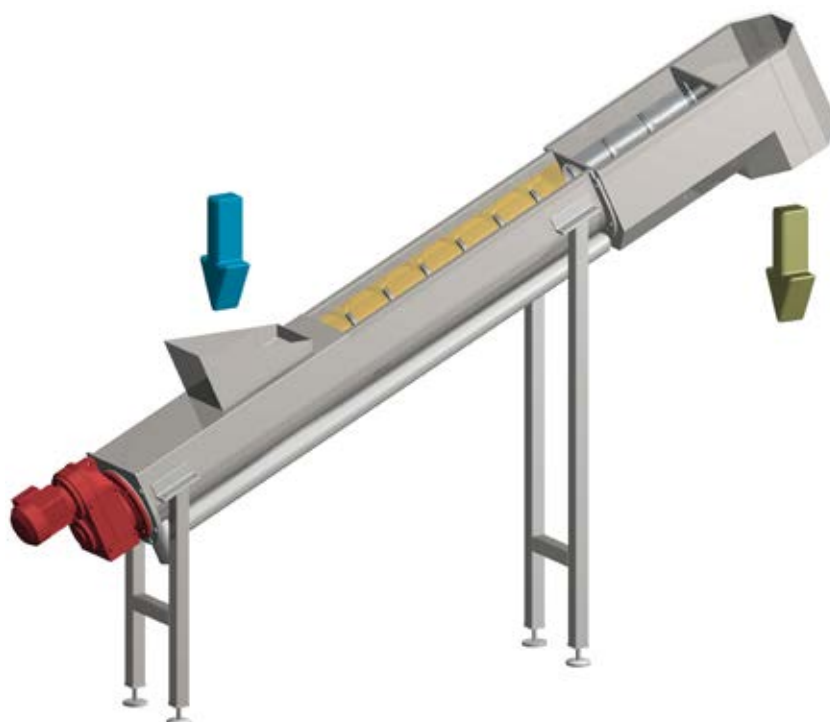


UNE GAMME DE VIS DE CONVOYAGE ET DE COMPACTAGE

Depuis quelques années, les vis de compactage sont devenues un complément essentiel à notre gamme de dégrilleurs.

Depuis 2006, année de lancement de notre gamme de vis, nous sommes passés de 6 vis réalisées (par an) à plus de 100 aujourd'hui.

Pourquoi ? Tout simplement parce qu'elles contribuent à diminuer les frais de collecte de déchets et à améliorer l'hygiène de stockage.



LES INTÉRÊTS DU COMPACTAGE

- Réduction du volume de déchets (environ 50%) = diminution de la fréquence des collectes
- Siccité des déchets (environ 30%)
- Ensachage automatique = diminution des odeurs
- Lavage des déchets = diminution des matières organiques dans les déchets stockés

LES PLUS SUR NOTRE GAMME DE VIS

- Association possible avec toute notre gamme de dégrilleurs existants ou à concevoir, et matériels concurrents
- Réalisation sur mesure (inclinaison, longueur, dimensions auge d'alimentation, etc.)
- Conception simple, faible coût d'exploitation, entretien aisé

LE COMPLÉMENT IDÉAL POUR LE TRANSPORT ET
LE COMPACTAGE DES REFUS DE DÉGRILLAGE





UNE GAMME DE SPRINKLERS POUR LITS BACTÉRIENS

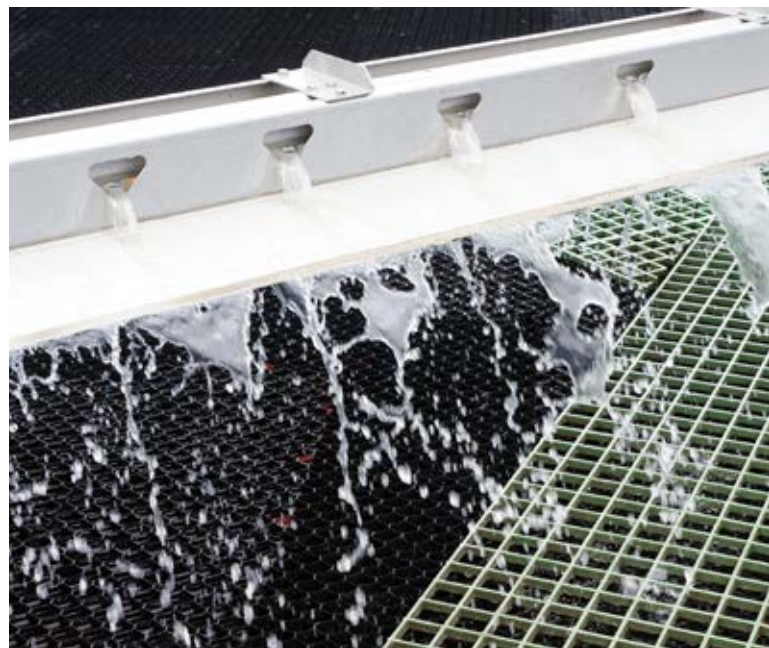


SPÉCIFICITÉS DE NOS SPRINKLERS POUR LITS BACTÉRIENS

- Conception simple et robuste = fiabilité dans le temps
- Tous types d'effluents, urbains ou industriels
- Très faible coût d'exploitation
- Roulement en hauteur hors d'eau en toutes circonstances
- Changement rapide des pièces d'usure sans démontage du sprinkler
- Graisseur ou chambre à huile facile d'accès
- Obturateurs d'extrémité de bras facilement démontables
- Adaptabilité aux cahiers des charges spécifiques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit maxi	5 à 5 000 m ³ /h
Envergure	2 à 50 mètres
Type de débit	Fixe ou variable
Nombre et type de bras	2 à 8 bras, tubulaires ou ouverts
Alimentation	Par le bas ou par le haut, par pompage ou gravitaire
Vitesse	Réglable à volonté, avec ou sans moteur
Entraînement	Pression hydrostatique ou motorisation
Construction	Inox 304L ou 316L





www.fbprocedes.com